



15 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к рабочему приводу.
- Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки.
- При монтаже на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.
- При монтаже крана на вертикальном трубопроводе:
 - в момент приварки верхнего конца крана должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения);
 - при приварке нижнего конца крана должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
- Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалина и т.д.
- Приварку крана к трубопроводу производить электро-сваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN 150.
- При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса и седла крана при сварке превышает 80°C. Зону расположения седла необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
- Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
- Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
- При монтаже фланцевых кранов необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоя, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.
- Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
- Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
- Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет наката фланцев крана.
- Максимальная амплитуда виброисмещения- трубопровода не более 0,25мм.
- Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
- Для кранов шаровых на паровых сетях от DN200 PN16 (предусмотрены обводные трубопроводы с запорной арматурой (разгрузочные байпасы) с условным проходом не менее 25 мм.
- При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.
- При подеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидравликов.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет (60 месяцев) с даты ввода в эксплуатацию, но не более 66 месяцев с даты продажи кранов. При эксплуатации кранов на трубопроводах, транспортирующих рабочую среду в соответствии с п.п. 4.8 СО 153-34.20.501-2003 "Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации" (утв. Приказом Минэнерго РФ №229 от 19.06.2003) - 10 лет с даты ввода в эксплуатацию, но не более 10,5 лет с даты продажи кранов.

10 КОНСЕРВАЦИЯ

Консервация проводится по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14. Срок консервации 36 месяцев.

11 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Краны шаровые цельносварные LD* готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара необходимо два раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10 - 15 градусов.

Усилие на рукоятке (маховике) не более 250Н. Допускается усилие, прикладываемое к рукоятке привода арматуры в момент загибания органа или срабатывания при открытии не превышает 450Н. К установке на трубопроводе и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал. В случае инцидента при эксплуатации оборудования необходимо связаться с заводом-изготовителем. Порядок действий определяет эксплуатирующая организация.

12 ПРИМЕНЕНИЕ

Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

13 ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использование запорных кранов LD® ENERGY в качестве регулирующих устройств;
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
- применение для управления краном рычагов, удлинителей плеча рукоятки;
- использование крана в качестве опоры для трубопровода;
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя; удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем.

14 ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:

- К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
 - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
 - потеря герметичности по отношению к внешней среде по поджимным уплотнениям;
 - потеря герметичности затвора;
 - невыполнение функции "открытие - закрытие";
- К критериям предельного состояния арматуры относятся:
 - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
 - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
 - заклинивание шаровой пробки.

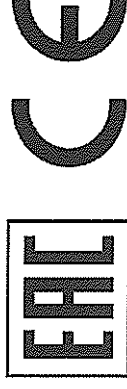
ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47

Тел/факс: +7(351)730-47-47, +7(351)796-30-85

e-mail: office@chsgs.ru

ОКПД 2 28.14.13.130

Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного LD®. Идеи под маркой LD® отвечают всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.



ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КШ.Ц.П.Еnergy 065.025.Н/П.01

DN 65, PN 25

№ XX-XXXX от XX.XX.2022



ВНИМАНИЕ!

Шаровые краны LD категорически запрещается бросать.

Утилизация кранов осуществляется в соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.13.

